



Horizontalpresse für das  
Tiefziehen, Verjüngern und  
Flanschen von Rohren

## MODELLE

| Art.      | Phase      | Max. Kolbendruck | Presse | Tiefziehen / Verjüngern / Flanschen |
|-----------|------------|------------------|--------|-------------------------------------|
| EP45H2-V2 | Dreiphasig | 45 T             | ✓      | ✓                                   |
| EP45H1-V2 | Dreiphasig | 45 T             | ✓      | -                                   |
| EP25H2-V2 | Dreiphasig | 25 T             | ✓      | ✓                                   |
| EP25H1-V2 | Dreiphasig | 25 T             | ✓      | -                                   |



## MAXIMALE LEISTUNG

| LEISTUNG  | EP45H2-V2   | EP45H1-V2  | EP25H2-V2   | EP25H1-V2                           |
|---|---|--|---|-------------------------------------|
| Biegen von Flacheisen (Fe 370 N/mm <sup>2</sup> ) | 200 x 20 mm a 90°<br>(V = 140 mm)                         | 160 x 20 mm (V = 120 mm)<br>200 x 20 mm (V = 140 mm) | 130 x 15 mm (V = 100 mm)<br>200 x 15 mm (V = 130 mm)      | 200 x 15 mm bei 90°<br>(V = 140 mm) |
| Tiefziehen/Verjüngern/Flanschen*                  | 2"1/2 Zoll (Ø 76.1 mm x 3 mm)<br>3" OD (Ø 76.2 mm x 3 mm) | -  | 2"1/2 Zoll (Ø 76.1 mm x 3 mm)<br>3" OD (Ø 76.2 mm x 3 mm) | -                                   |

\* Für Ø > 76 mm, ist eine spezielle Werkzeugaufnahme erforderlich, auf Anfrage lieferbar.

## VORTEILE

- ✓ Robuste Struktur mit "geschliffener" Arbeitsfläche, zuverlässig für schwere und präzise Arbeiten.
- ✓ Maximale Arbeitsflexibilität, garantiert durch die Regulierung der Leistung und der programmierbaren Geschwindigkeit des hydraulischen Kolbens.
- ✓ Elektronische Steuerung mit zweifacher, programmierbarer Positionierung des Kolbens um Serienarbeiten zu ermöglichen.
- ✓ Schneller Werkzeugwechsel für verschiedene Arbeiten.

## TECHNISCHE DATEN

| Beschreibung  | EP45H2-V2            | EP45H1-V2            | EP25H2-V2            | EP45H2-V2            |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Max. Arbeitshub   | 250 mm               | 250 mm               | 170 mm               | 170 mm               |
| Max. Leistung des hydraulischen Kolbens                             | 45 t                 | 45 t                 | 25 t                 | 25 t                 |
| Drehstrommotor  | 4 kW                 | 4 kW                 | 2.7 / 3.5 kW         | 2.7 / 3.5 kW         |
| Zwei Geschwindigkeiten  | Ja                   | Ja                   | Ja                   | Ja                   |
| Anschlussspannung*  | 220 / 400 V          |
| Steuerung zur Positionierung des hydraulischen Kolbens              | Elektronisch         | Elektronisch         | Elektronisch         | Elektronisch         |
| Verschiedene Programme um die Positionierung des Kolbens zu steuern | Ja                   | Ja                   | Ja                   | Ja                   |
| Arbeitsgeschwindigkeit  | 14 / 28 mm/sek.      |
| Gewicht   | 1000 Kg              | 1000 Kg              | 880 Kg               | 880 Kg               |
| Abmessungen (B x H x T)   | 750 x 1220 x 1100 mm | 750 x 1220 x 1100 mm | 750 x 1220 x 1040 mm | 750 x 1220 x 1040 mm |

\* Auf Anfrage auch andere Spannungen verfügbar.

## ERCO PRESS ZUBEHÖR

### PRISMENHALTER FÜR FLACHBIEGUNGEN



Art. EP25-0007-00

| EP45H1-V2         | EP45H2-V2 | EP25H1-V2 | EP25H2-V2 |
|-------------------|-----------|-----------|-----------|
| ●                 | ●         | ●         | ●         |
| Art. EP25-0007-00 |           |           |           |

### RICHTBOLZEN



Art. EP45PL - EP25-0005-00

| EP45H1-V2   | EP45H2-V2 | EP25H1-V2         | EP25H2-V2 |
|-------------|-----------|-------------------|-----------|
| ●           | ●         | ●                 | ●         |
| Art. EP45PL |           | Art. EP25-0005-00 |           |

### ZUBEHÖR

Endanschlag zur Positionierung des Materials.



Art. EPBM

| EP45H1-V2 | EP45H2-V2 | EP25H1-V2 | EP25H2-V2 |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ●         | ●         | ●         | ●         |
| Art. EPBM |           |           |           |

### ZEICHENERKLÄRUNG

● = Serienmäßig    ▲ = Auf Anfrage    na = Nicht verfügbar

## WARTUNGSWERKZEUGE



Art. ET32-104 - EP25-156  
CP262 - CP261

| EP45H1-V2                                 | EP45H2-V2 | EP25H1-V2 | EP25H2-V2 |
|---|-----------|-----------|-----------|
| ●   | ●         | ●         | ●         |
| Art. ET32-104 - EP25-156<br>CP262 - CP261 |           |           |           |

## STEMPELHALTER FÜR DAS TIEFZIEHEN



Art. EP25-0006-00

| EP45H1-V2         | EP45H2-V2 | EP25H1-V2 | EP25H2-V2 |
|-------------------|-----------|-----------|-----------|
| na                | ●         | na        | ●         |
| Art. EP25-0006-00 |           |           |           |

## ZUGSTANGE FÜR DAS TIEFZIEHEN



Art. EP25TI - EP45TI

| EP45H1-V2            | EP45H2-V2 | EP25H1-V2 | EP25H2-V2 |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|
| na                   | ●         | na        | ●         |
| Art. EP25TI - EP45TI |           |           |           |

## ZUGSTANGE FÜR DAS BIEGEN



Art. EP25TP - EP45TP

| EP45H1-V2            | EP45H2-V2 | EP25H1-V2 | EP25H2-V2 |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|
| ▲                    | ▲         | ▲         | ▲         |
| Art. EP25TP - EP45TP |           |           |           |

Obligatorisch für Bearbeitungen nahe an der Maximalleistung (Flach FE 150 x 10).

### ZEICHENERKLÄRUNG

● = Serienmäßig    ▲ = Auf Anfrage    na = Nicht verfügbar



● — Für EP45 und EP25 — ●

## WERKZEUGE ZUM FLACHBIEGEN

| Art.         | Beschreibung  |
|--------------|---|
| EP2MS4V      | Prisma mit 4 Kehlen (Breite 16 - 22 - 35 - 50). Höhe 200 mm. Max. Biegeleistung mit Flachprofilen: 200 x 6 mm bis 90° Biegeleistung.        |
| EP2MS85-80   | Prisma mit 80 mm Kehle und 200 mm Höhe. Max. Biegeleistung mitn Flachprofile 200 x 10 mm bis 90°.   |
| EP2MS80-140  | Prisma mit 140 mm Kehle und 200 mm Höhe. Max. Biegeleistung mit Flachprofilen 200 x 15 mm (EP25) und 200 x 20 (EP45) bis 90° Biegeleistung. |
| EP25-0008-00 | Messerhalter Höhe 200 mm, einschließlich ein Messer mit 3 mm Radius um Flachprofile bis max. 200 x 6 mm (für EP25) zu biegen.               |
| EP45PC       | Messerhalter Höhe 205 mm, einschließlich ein Messer mit 3 mm Radius um Flachprofile bis max. 200 x 10 mm (für EP45) zu biegen.              |
| EPL60R5      | Messer mit 5 mm Radius, 200 mm Höhe. Max. Biegeleistung mit Flachprofilen 200 x 10 mm (für EP25).   |
| EPL60R10     | Messer mit 10 mm Radius, 200 mm Höhe. Max. Biegeleistung mit Flachprofile 200 x 15 mm (für EP25).   |
| EP4CR5       | Messer mit 5 mm Radius, 200 mm Höhe. Max. Biegeleistung mit Flachprofile 200 x 12 mm (für EP45).  |
| EP4CR10      | Messer mit 10 mm Radius, 200 mm Höhe. Max. Biegeleistung mit Flachprofile 200 x 15 mm (für EP45).   |
| EP4CR15      | Messer mit 15 mm Radius, 200 mm Höhe. Max. Biegeleistung mit Flachprofile 200 x 20 mm (für EP45).   |



EP2MS4V



EP2MS85-80



EP2MS80-140



EP25-0008-00  
EP45PC



EPL60R10



EP4CR5

## WERKZEUGE ZUM TIEFZIEHEN/VERJÜNGERN

| Artikel   | Beschreibung   |
|-----------|--|
| EP250-G1  | Spannbacken (Satz bestehend aus 2 Teilen) Ø 10 ÷ 48 mm. Bitte genauen Ø angeben.           |
| EP250-G2  | Spannbacken (Satz bestehend aus 2 Teilen) Ø 49 ÷ 76 mm. Bitte genauen Ø angeben.           |
| EP250-E1* | Stempel zum Tiefziehen Ø 10 ÷ 48 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.               |
| EP250-E2* | Stempel zum Tiefziehen Ø 49 ÷ 76 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.               |
| EP250-R1* | Stempel zum Reduzieren Ø 10 ÷ 48 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.               |
| EP250-R2* | Stempel zum Reduzieren Ø 49 ÷ 76 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.               |
| EP250-F1  | Stempel für flache Rohrstützen Ø 10 ÷ 48 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.       |
| EP250-F2  | Stempel für flache Rohrstützen Ø 49 ÷ 76 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.       |
| EP250-C1  | Stempel für 45° konische Rohrstützen Ø 10 ÷ 48 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben. |
| EP250-C2  | Stempel für 45° konische Rohrstützen Ø 49 ÷ 76 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben. |



EP250-G1/G2



EP250-E1/E2



EP250-R1/R2



EP250-F1/F2



EP250-C1/C2

\* Max. Standardnutzlänge des Rohrs = 2 x Ø.  
Für größere Längen, fordern Sie bitte eine Machbarkeitsstudie über unser Technisches Büro an.

