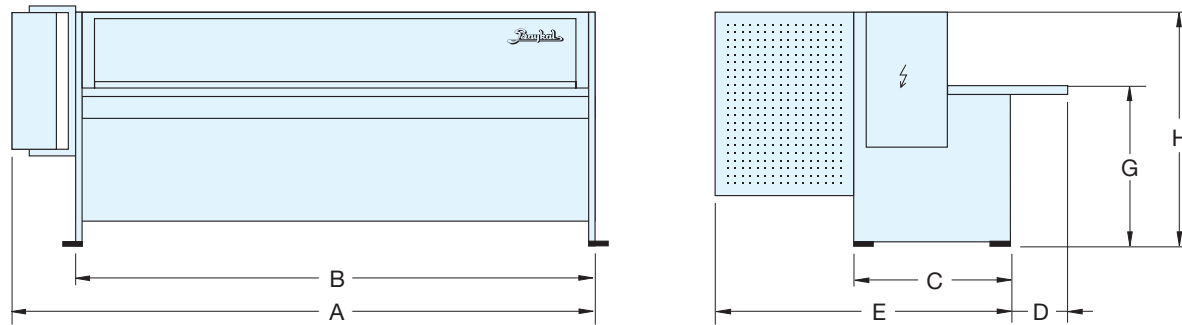




RGS
direct-drive guillotine shears
mechanische tafelscheren



TYPES TYPEN	Shearing capacity Schnittleistung		Rake angle Schnittwinkel deg. grad.	Motor power Hauptmotor kW	Strokes per minute Schritte / Minute cuts/min. schnitte/min	Cutting length Schnittlänge mm	Back gauge range Messebarer Nutzbereich des Hinteranschlags mm	Back gauge motor Stellmotor des Hinteranschlags kW	Approx. weight Gewicht ca. kg	A	B	C	D	E	G	H
	≤45Q N/mm ²	≤700 N/mm ²														
	mm	mm														
RGS 1560 x 3.5	3.5	1.5	1.8°	5.5	40	1540	600	0.25	1620	2110	1825	890	340	1560	860	1250
RGS 2060 x 4	4	2	1.8°	7.5	38	2040	600	0.25	2320	2610	2345	890	340	1560	860	1250
RGS 2560 x 4	4	2	1.8°	7.5	38	2540	600	0.25	2820	3110	2845	890	340	1560	860	1250
RGS 3150 x 3	3	1.5	1.5°	7.5	38	3130	600	0.25	3450	3700	3435	890	340	1560	860	1250

Design and specifications are subject to change without notice.
Der Hersteller behält sich vor, das äussere Erscheinungsbild und technische Details kurzfristig zu ändern.

BAYKAL MAKİNE SANAYİ ve TİCARET A.Ş.
Organize Sanayi Bölgesi 16140 Bursa TURKEY
Tel : +90 - 224 - 243 16 10
Fax : +90 - 224 - 243 12 86
E-Mail : baykal@baykal.com.tr
Website : www.baykal.com.tr

DEALER / HÄNDLER

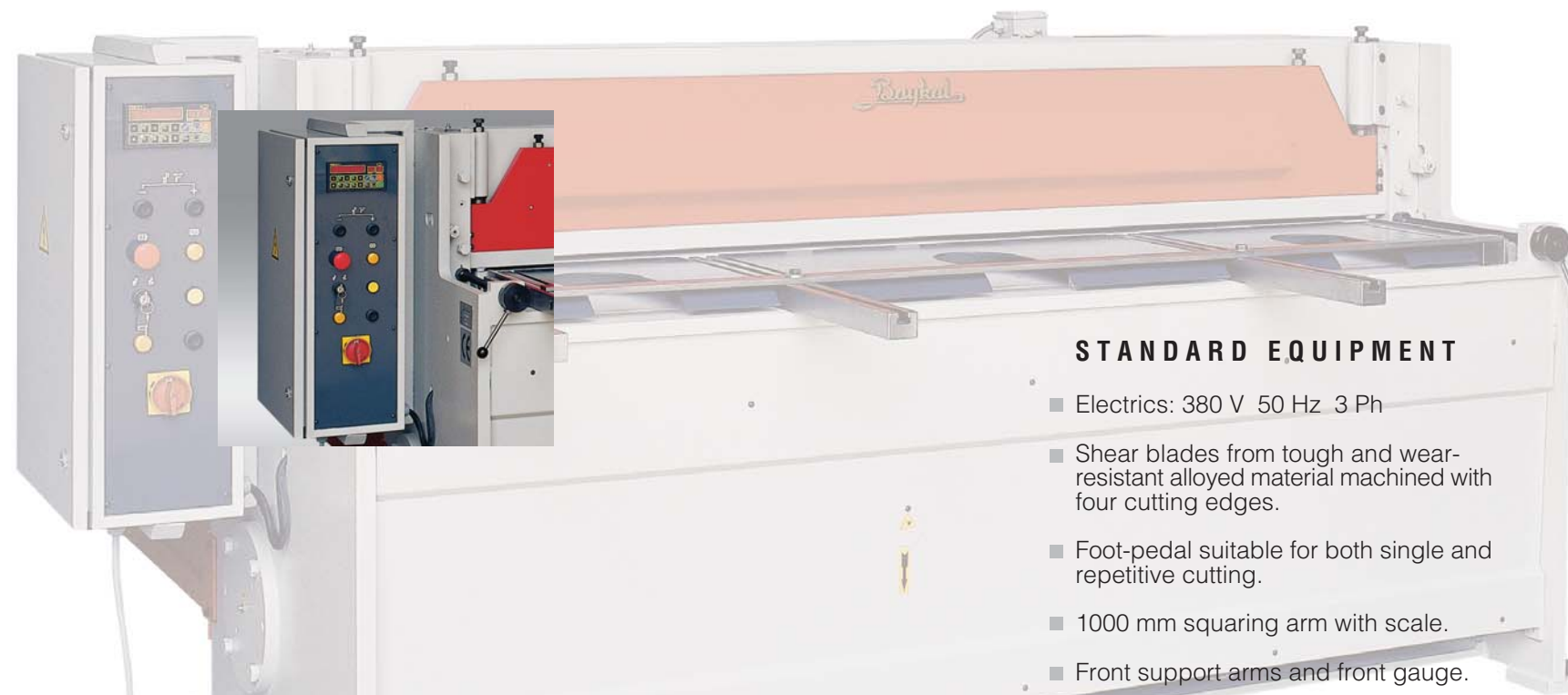


Baykal Ltd. 0216. 386 91 81

Eylül 2008

DESIGN AND OPERATING FEATURES

- All steel-plate, welded construction ensured with static and dynamic frame rigidity
- Rigid cutting beam working inside roller bearings and bronze guides
- Precise blade adjustment from top beam
- Mechanical sheet clamping system
- Easily-adjusted blade-gap system working on slides
- Noise-free, direct-coupled motor with reduction
- Low-maintenance clutch system
- Front gauging and supports for cutting wide sheets



STANDARD EQUIPMENT

- Electrics: 380 V 50 Hz 3 Ph
- Shear blades from tough and wear-resistant alloyed material machined with four cutting edges.
- Foot-pedal suitable for both single and repetitive cutting.
- 1000 mm squaring arm with scale.
- Front support arms and front gauge.
- 600 mm manual backgauge system working on ballscrews with ± 0.5 mm precision.
- Protective front and rear cover plates.

KONSTRUKTIONS- UND BETRIEBSMERKMALL

- *Durchgängige, geschweißte Stahlblechkonstruktion gewährleistet statische und dynamische Festigkeit des Rahmens*
- *Steifer Schneidbalken arbeitet in Rollenlagern und Bronzeführungen*
- *Präzise Messereinstellung über den Oberbalken*
- *Mechanisches Blechklemmungssystem*
- *Leicht einstellbares Schninspaltsystem auf Gleitführungen*
- *Geräuschfreie direkt gekuppelter Motor mit Unterersetzung*
- *Wartungsarmes Kupplungssystem*
- *Frontlehre und Auflagen zum Schneiden breiter Bleche*

STANDARD AUSSTATTUNG

- Elektrik: 380 V 50 Hz 3 Ph
- Messer aus zäher und verschleißbarer Legierung mit vier Schnittkanten.
- Fußschalter für Einzel und Mehrfachschnitte ausgelegt.
- 1000 mm Seitenwinkelanschlag mit Skala.
- Frontauflagearme und Frontlehre.
- Manueller 600 mm Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln und $\pm 0,5$ mm Genauigkeit.
- Schutzverkleidungen vorne und hinten.

OPTIONAL EQUIPMENT

- Power backgauge with digital readout control and stroke counter (± 0.1 mm precision).
- Safety system conforming to European Community CE Norms.
- Pneumatic rear sheet support system.
- Squaring arm and front support arms other than standard length.
- Angle gauge.
- Work table with filler plates and ball transfer.
- Special paint colours.



SONDERAUSSTATTUNG

- *Motorisch verstellbarer Hinteranschlag mit Digitalanzeige und Schnittzähler ($\pm 0,1$ mm Genauigkeit).*
- *Sicherheitssystem nach europäischer CE - Norm.*
- *Pneumatische Blechabstützvorrichtung an der Hinterseite.*
- *Seitenwinkelanschlag und Frontauflagearme in Sonderlänge.*
- *Winkellehre.*
- *Arbeits Tisch mit Einlegeblechen und Kugelbahnen.*
- *Sonderlackierung.*

