

Standardmerkmale:

1. Robuste Grundstruktur aus Stahlpulver, mit heller und glatter Veredelung lackiert.
2. Aus speziell gehärtete Aluminium-Legierung Bogenstruktur.
3. Patentiertes Hydraulischen System, für eine feinere Zuführung des Materials und Schneiddruck.
4. Verstellbetriebe 1,1-1,4KW; 33-66 m/1'.
5. Gehrungsschnitte -45/+60; Bogendrehung durch Kugellager, von Flächen unabhängig für Stückauflage.
6. Beweglicher Schaltschrank für die beste Ergonomie.
7. Breiten Flächen für Stückauflage für bequem und praktisch Schneidbereich.
8. Komplettes Kühlsystem: 50 Lt. Behälter, mit Elektropumpe 3 Phasen, im Sockel Bereich.
9. Messgerät L=500mm mit Höhenregulierung.
 - Späne Behälter für einfacher Reinigung.
 - Bimetall-Sägeband M42 mm, 2450,27,0.9; Pappkarton, Palette, Dienstschlüssel, Bedienungseinleitung, Ersatzteilliste.



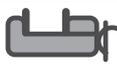
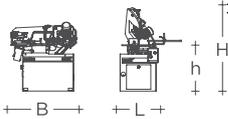
SCHNEIDBEREICH

⊘				▧				▨				▩
90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
220	130	150	90	220*/205	100	150	60	260 x 150	120 x 100	150 x 150	90 x 60	260 x 150

* With Thickness

L x H

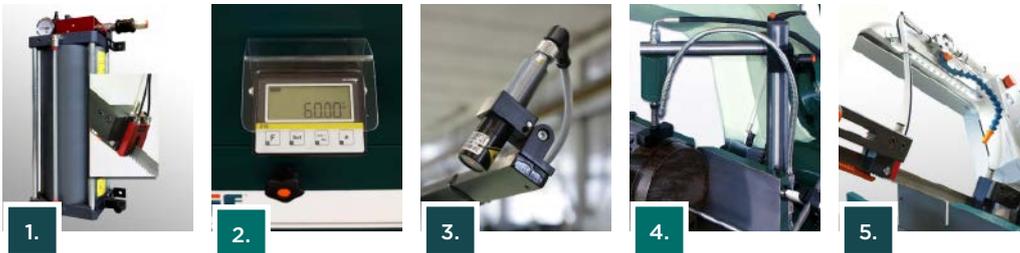
TECHNISCHE DATEN

											
mm	KW	Optional	m/1'	Optional	mm	Optional	Kg	B	L	H*	h
2450x27x0,9	1,4-0,09	2,2	33-66	15÷100	260	300	340	1250	640	1650 / 1300	830

H* Bow Up / Bow Down

Zubehöre auf Anfrage

1. Schmiersystem Luft-Öl
 - Geschwindigkeitsregler, elektronische Version Kw 2,2
2. Digitale Winkelanzeige
3. Laserlinie
4. Hydraulik-Vorrichtung für vertikale Spannen von Stange
5. LED-Beleuchtung
 - ▲ Dicke zu 90 Grad schneiden (mm 300 x 120 h)



Rollenbahnen

Modulare Bahnen- Gerätetyp "A" :
Länge 1m, Breite 400mm, Kapazität 0.9 t/m

Modulare Bahnen- Gerätetyp "B" :
Länge 1m, Breite 400mm, Kapazität 0.9 t/m

Anlagentyp C für Bahnenverbindungen Gerätetyp A an die Maschine :
Breite 400 mm

Meßsystem

Messgerät in mm gestuft Typ D - L=1 Meter

MS Meßsystem mit Anschlag und Skala in mm - L=2 Meter

DMS Digitale Messsystem - L=2 Meter

