



## Hand-Rundbiegemaschinen Typ WSRV 03.1 – WSRV 04.3

Diese robust konstruierten Rundbiegemaschinen sind besonders für den Einsatz in Werkstätten und auf Baustellen geeignet. Der Antrieb erfolgt mittels Handkurbel direkt auf die Unterwelle. Die Arbeitswellen sind asymmetrisch angeordnet, ballig gedreht und in wartungsfreien Trocken-Gleitlagern gelagert. Die Antriebszahnäder sind linksseitig angeordnet, somit können auch enge Rohre leicht abgezogen werden.

Die Oberwelle ist nach vorne einhändig ausschwenkbar und wird durch ein geschlossenes Sperrlager verriegelt. Sowohl Unter- als auch Hinterwelle sind von der Maschinenaußenseite verstellbar. Die Zustellung der Unterwelle erfolgt mittels Griff und Klemmhebel, während die Hinterwelle über Klinkenhebel und Zahnsegment verstellbar ist. Über das feinstufige Zahnsegment ist eine leichte Reproduzierbarkeit der Einstellung gegeben. Zum Konischrunden ist die Hinterwelle schräg verstellbar.

### Technische Daten

Typ	WellenØ in mm	Nutzlänge in mm	Blechstärke in mm	Gewicht netto ca. in kg
WSRV 03.1	55	1020	1,25	140
WSRV 03.2	55	1270	1,00	165
WSRV 04.1	65	1020	1,50	160
WSRV 04.2	65	1270	1,25	185
WSRV 04.3	65	1520	1,00	218

Konstruktionsänderungen vorbehalten

## Hand-Rundbiegemaschinen mit Rädervorgelege Typ WSRV 05.1 – WSRV 07.4

Die Baureihe WSRV 05. - 0.7 wurde speziell für den Werkstatteinsatz konzipiert. Der Antrieb dieser Rundbiegemaschinen mit einer Arbeitslänge von 1-2 Metern und Wellendurchmessern von 75-85 mm erfolgt über Handkurbel auf ein Rädervorgelege. Die Arbeitswellen sind asymmetrisch angeordnet, ballig gedreht und in wartungsfreien Trocken-Gleitlagern gelagert. Die Oberwelle ist nach vorne einhändig ausschwenkbar und wird durch ein geschlossenes Sperrlager verriegelt.

Das Vorgelege und die Antriebszahnäder sind linksseitig angeordnet, somit können auch enge Rohre leicht abgezogen werden. Die Verstellungen der Unter- und Hinterwelle sind an der rechten Maschinenaußenseite angeordnet. Die Verstellung der Unterwelle erfolgt mittels Griff und Klemmhebel, während die Hinterwelle stufenlos über Handrad und Schneckentrieb verstellbar ist.

Die Einstellung ist über Positionsanzeige reproduzierbar.



WSRV 03.1

### Standardzubehör

- Untergestell

### Sonderzubehör

- stufenlose Verstellung der Biegewelle
- Falznut in der Oberwelle
- Drahteinlegerillen an Unter- und Hinterwelle
- Transportvorrichtung für sicheren Transport mit Gabelstapler oder Hubwagen



WSRV 05.4

### Technische Daten

Typ	WellenØ in mm	Nutzlänge in mm	Blechstärke in mm	Gewicht netto ca. in kg
WSRV 05.1	75	1020	2,00	310
WSRV 05.2	75	1270	1,75	350
WSRV 05.3	75	1520	1,50	390
WSRV 05.4	75	2020	0,75	450
WSRV 06.1	80	1020	2,25	335
WSRV 06.2	80	1270	2,00	380
WSRV 06.3	80	1520	1,75	425
WSRV 06.4	80	2020	1,00	470
WSRV 07.1	85	1020	2,50	360
WSRV 07.2	85	1270	2,25	410
WSRV 07.3	85	1520	2,00	460
WSRV 07.4	85	2020	1,25	510

Konstruktionsänderungen vorbehalten