

DIGIT

DIGIT E

DIGIT VR



CE

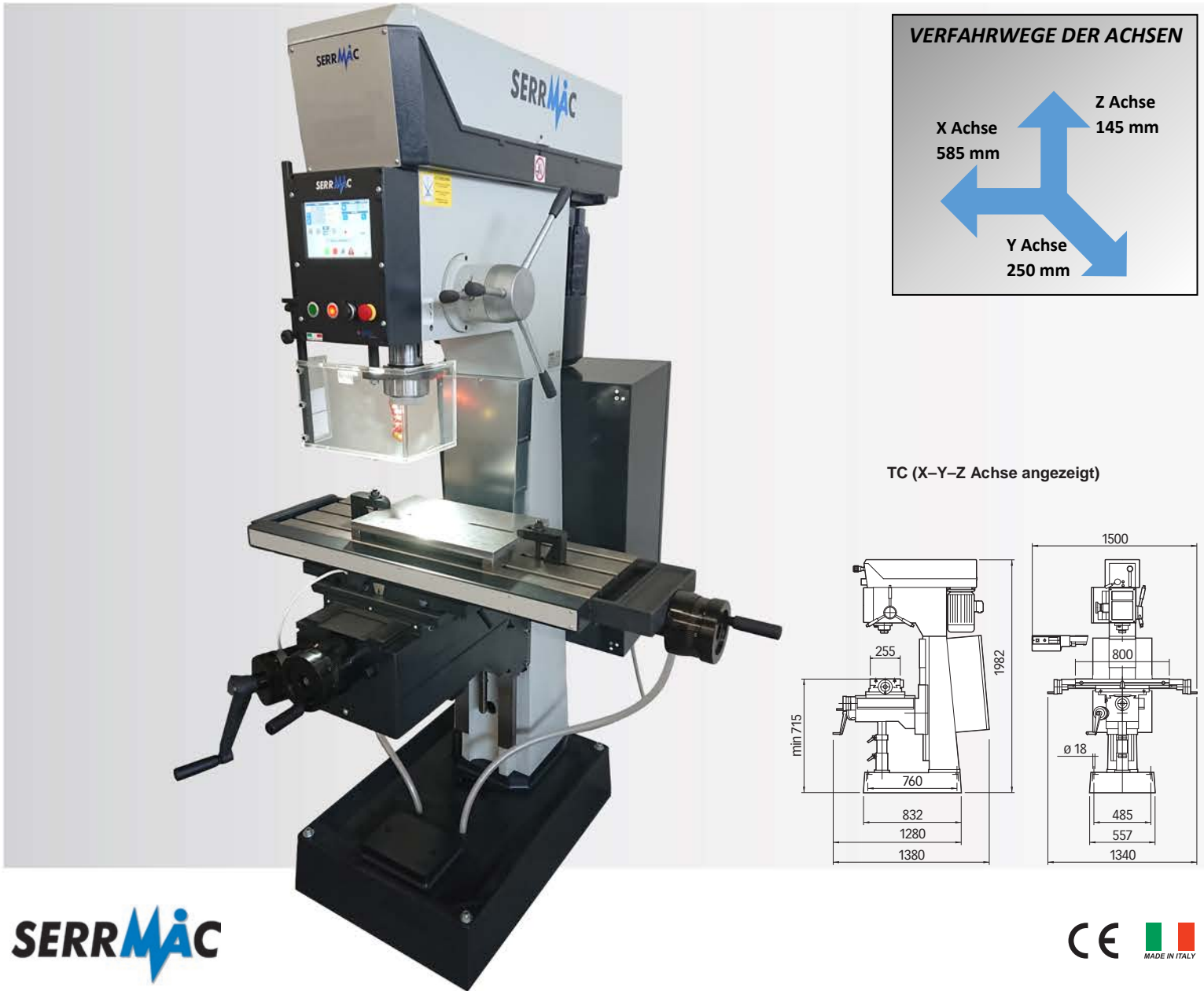


SERRMAC

Bohrer - Fräser mit 3 angezeigten Achsen und programmierbaren Arbeitszyklen

Die Maschine verfügt über Datenverbindungen, 128 Mb freien Speicher, 4 Nullpunkte und läuft mit einer Software, die auf INDUSTRIE 4.0 ausgelegt ist (ohne Anbindung an die firmeninternen Systeme).

Es können verschiedene die auch über eine Kabelverbindung oder über WLAN aus der Ferne eingegeben werden können (CAD/CAM).



- LIEFERBARES ZUBEHÖR -

- Spindelachse mit Werkzeugaufnahme ISO 40 und Zwischenhülse DIN 2080
- Spindelachse mit Bohrung für Zwischenhülse 4 cm
- Auffangschale für Späne und Tropfwasser der Kühlanlage
- Pneumatische Werkzeugfreigabe ISO 40 - DIN 2080
- Zentrale Schmieranlage für Führungen
- Vertikaler Schnellvorschub des Tisches
- Teleskophalterung Bohrtisch
- Gehäuse
- Schale auf Kreuztisch
- WLAN-Verbindung

DIGIT VR

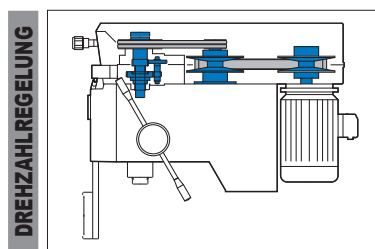
STANDARDKONFIGURATION	<i>Digitale Anzeige der Achsenposition</i>	TECHNISCHE DATEN	BOHRVERMÖGEN	Ø 50
	<i>7 Zoll Touchscreen</i>		GEWINDESCHNEIDELEISTUNG	M26
	<i>Programmierung und Verwaltung der Arbeitszyklen an der NC-Steuerung</i>		SPINDELAUFNAHME	CM4
	<i>Manuelles Verfahren der X- und Y-Achse</i>		SPINDELVORSCHUB	145 mm
	<i>Verfahren der Z-Achse mit automatischem elektromechanischem Absenken</i>		PINOLENDURCHMESSER	72 mm
	<i>LED-Beleuchtung</i>		DREHZAHVERSTELLUNG	VARIATORE RITARDO
	<i>Gewinde mit Schütz 24V</i>		SPINDELDREHZAHLEN	32 – 2.340 rpm
	<i>Kreuztisch</i>		LÄNGSVORSCHUB X ACHSE	585 mm
			QUERVORSCHUB Y ACHSE	250 mm
			MOTORLEISTUNG	2,2 - 3 KW

DIGIT E

STANDARDKONFIGURATION	<i>Digitale Anzeige der Achsenposition</i>	TECHNISCHE DATEN	BOHRVERMÖGEN	Ø 50
	<i>7 Zoll Touchscreen</i>		GEWINDESCHNEIDELEISTUNG	M26
	<i>Programmierung und Verwaltung der Arbeitszyklen an der NC-Steuerung</i>		SPINDELAUFNAHME	CM4
	<i>Manuelles Verfahren der X- und Y-Achse</i>		SPINDELVORSCHUB	145 mm
	<i>Verfahren der Z-Achse mit automatischem elektromechanischem Absenken</i>		PINOLENDURCHMESSER	72 mm
	<i>LED-Beleuchtung</i>		DREHZAHVERSTELLUNG	INVERTER
	<i>Gewinde mit Schütz 24V</i>		SPINDELDREHZAHLEN	100 – 2.100 rpm
	<i>Kreuztisch</i>		LÄNGSVORSCHUB X ACHSE	585 mm
			QUERVORSCHUB Y ACHSE	250 mm
			MOTORLEISTUNG	2,2 - 3 KW



Standard: Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub



VR: Variator stufenlos mit Vorgelege



7 Zoll Touchscreen

Die Programmierung der NC-Steuerung kann durch Teachen erfolgen, durch Eingabe der Daten in die voreingestellten Arbeitsprogramme im Speicher oder über eine Programmierung in einer Programmiersprache nach ISO-Standard.



DE - 06/2019



SERRMAC INTERNATIONAL S.r.l.
Via delle Industrie, 9 - 33070 POLCENIGO (PN) - Italy
Tel. +39 0434 671021 - Fax +39 0434 671031
info@serrmac.it
www.serrmac.it



Vertragshändler

Das Unternehmen ist berechtigt, ohne Mitteilung jede Abänderung vorzunehmen