

Standardmerkmale:

1. Robuste Grundstruktur aus Stahlpulver, mit heller und glatter Veredelung lackiert
2. Aus speziell gehärtete Aluminium-Legierung Bogenstruktur
3. Patentiertes Hydraulischen System, für eine feinere Zuführung des Materials und Schneiddruck
4. Verstellbetriebe 1,1-1,4KW; 38-76 m/1'
5. Gehrungsschnitte -45/+60; Bogendrehung durch Kugellager, von Flächen unabhängig für Stückauflage
6. Beweglicher Schaltschrank für die beste Ergonomie
7. Breiten Flächen für Stückauflage für bequem und praktisch Schneidbereich
8. Komplettes Kühlsystem: 50 Lt. Behälter, mit Elektropumpe 3 Phasen, im Sockel Bereich
9. Messgerät L=500mm mit Höhenregulierung
 - Späne Behälter für einfacher Reinigung
 - Bimetall-Sägeband M42 mm, 3025,27,0.9; Pappkarton, Palette, Dienstschlüssel, Bedienungseinleitung, Ersatzteilliste



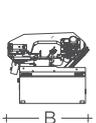
SCHNEIDBEREICH

⊘				▧				▨				▩
90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
275	190	200	130	265*/250	160	185	130	320 x 220	200 x 100	185 x 220	120 x 140	320 x 230

* With Thickness

L x H

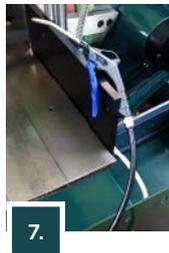
TECHNISCHE DATEN

									
mm	KW	m/1'	mm	Optional	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	1,4-0,09	38-76	320	400	620	1450	900	1800 / 1320	830

H* Bow Up / Bow Down

Zubehöre auf Anfrage

1. Schmiersystem Luft-Öl
2. Digitale Winkelanzeige
3. Laserlinie
4. Hydraulik-Vorrichtung für vertikale Spannen von Stange
5. Zusätzlicher doppelte Schraubstock
6. LED-Beleuchtung
7.
 - ▲ Dicke zu 90 Grad schneiden (mm 400 x 190 h)



Rollenbahnen

Modulare Bahnen- Gerätetyp "A" :
Länge 1m, Breite 400mm, Kapazität 0.9 t/m

Modulare Bahnen- Gerätetyp "B" :
Länge 1m, Breite 400mm, Kapazität 0.9 t/m

Anlagentyp C für Bahnenverbindungen Gerätetyp A an die Maschine :
Breite 400 mm

Meßsystem

Messgerät in mm gestuft Typ D - L=1 Meter

MS Meßsystem mit Anschlag und Skala in mm - L=2 Meter

DMS Digitale Messsystem - L=2 Meter

