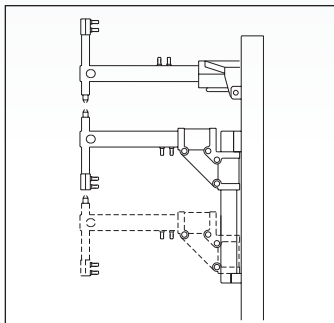


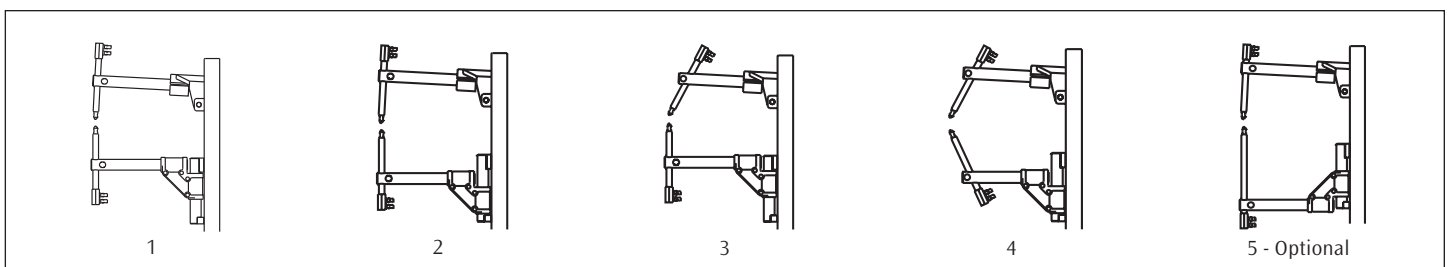


SCHWINGHEBEL PUNKTSCHWEISSMASCHINEN MIT UNTEREM SCHWEISSARM HÖHENVERSTELLBAR

Die Punktschweißmaschinen Serie K und KP - universell, robust, einfach zu bedienen - eignen sich bestens zum Punktschweißen aller schweißbaren Materialien, und sind vielfältig einsetzbar durch ein breites Armaturenangebot. In den Maschinen K und KP ist es möglich den Armabstand einzustellen, danke dem unterem Schweißarm horizontal- und höhenverstellbar
 Serie K: mechanisch betätigte Fußpedal,
 Serie KP: pneumatisch gesteuert über elektrischem Fußpedal.

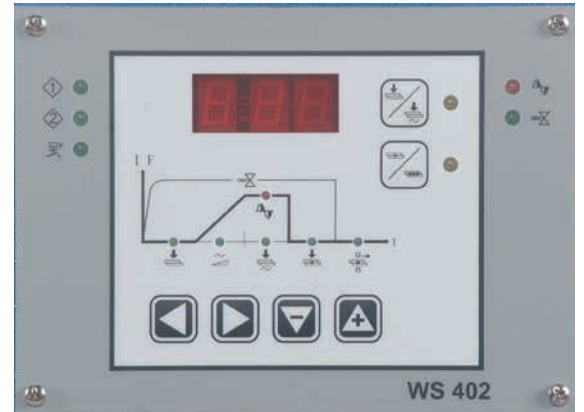


- ▶ Optimale Schweißergebnisse an allen punktschweißbaren Materialien
- ▶ Schweißzeit und Schweißstrom am Steuergerät digitaleinstellbar
- ▶ Synchrone Schweißleistungsregelung mit Phasenanschnitt über ein Thyristormodul - SCR Gruppe Réduction de consommation
- ▶ Geringer Netzanschlußwert
- ▶ Wassergekühlte Schweißarme
- ▶ Selbstschmierende Pneumatik Bauteile ermöglichen ein ölfreies Arbeiten in der Zu - und Abluft (KP)
- ▶ Hohe Flexibilität durch die Universelle Einsetzmöglichkeit der Schweißarmaturen
- ▶ Der untere Schweißarm ist horizontal schwenkbar und vertikal höhenverstellbar und man erreicht bei Verdrehung des Unterarmes einen vergrößerten Armabstand (nur zu verwenden mit längeren Elektrodenhalter (optional K/KP Nr. 5).



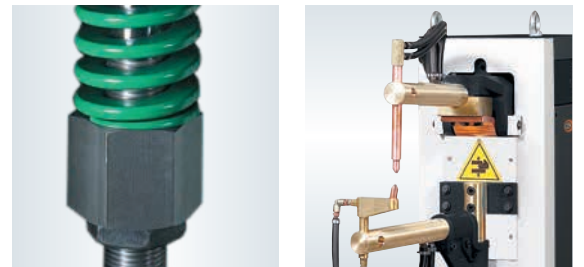
ELEKTRONISCHE STEUERUNG WS 402

- ▶ Schweißzeiteinstellung in Perioden
- ▶ Wählbare Betriebsart Einzelpunkt und Serienpunkt
- ▶ Automatischer Ausgleich von Netzspannungsschwankungen
- ▶ Anzeige von Fehlermeldungen während des Schweißens
- ▶ Wahlschalter für mit Strom / ohne Strom
- ▶ 24 V DC Magnetventil
- ▶ Automatische 50/60 Hz - Erkennung 24 V AC Steuerspannung
- ▶ Zwei Schweißprogramme (2 Zeiten und 2 Ströme) sind durch einen Doppelpedal wählbar



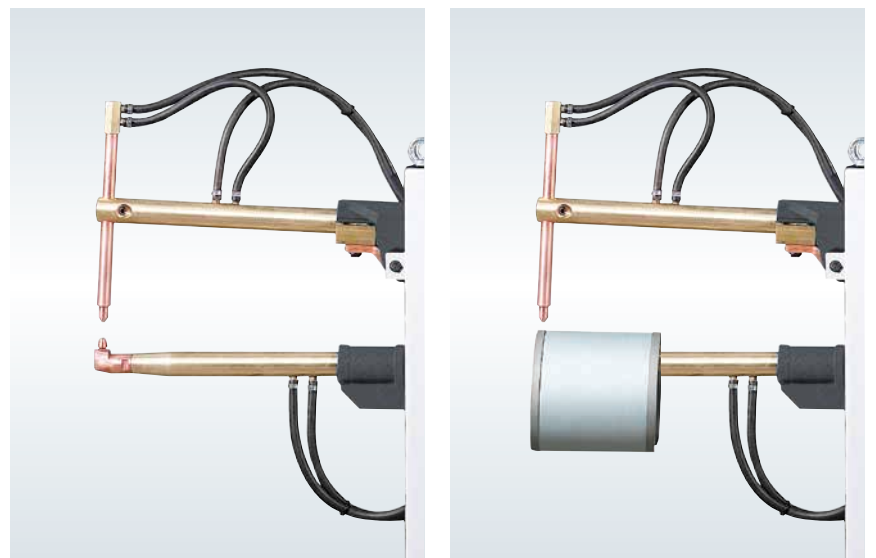
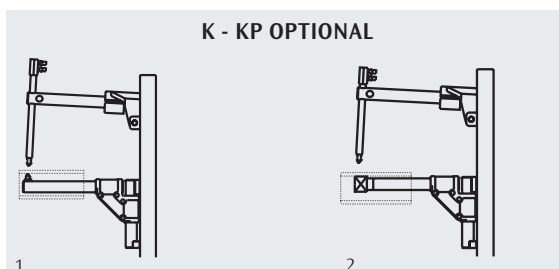
K - KP		FUNKTIONEN	WS 402
	a	Vorhaltezeit	•
	b	Druckkontakt	•
	c ₁ - c ₂ *	Schweißzeit	•
	i ₁ - i ₂ *	Schweißstrom	•
	d	Nachhaltezeit	•
	e	Offenhaltezeit	•
* i ₂ - c ₂ lieferbar nur mit Doppelfußschalter			

- ▶ Der Elektrodenndruck ist über eine Druckfeder einstellbar und bei den Typen KP stufenlos regulierbar durch einen Druckregler mit Manometeranzeige
- ▶ Leichte Einstellmöglichkeit des Elektrodenarmabstandes ohne Lösen des Elektrodenhalters



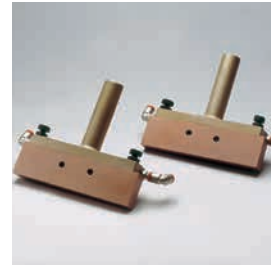
K – KP MIT UNTERROHRARM MIT GERINGEM PLATZBEDARF

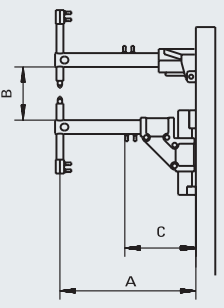
Unterrohrarm mit längerem Elektrodenhalter an dem Oberarm (Option).



ZUBEHÖR

- ▶ Wasserkühlanlage IR 14 (nur für K / KP 22-28)
- ▶ Sonderelektroden auf Anfrage
- ▶ Gekröpfte Elektroden mit 65 mm Tiefe
- ▶ Lange Elektrodenhalter
- ▶ Balkenelektrodenhalter mit 100 mm Elektroden
- ▶ Möglichkeit von Doppelstartpedal für Betriebsart – stromloses Aufsetzen auf dem Werkstück und nach richtiger Elektroden / Schweißteilpositionierung zweiter Start zum Schweißen
- ▶ Doppelpedalmöglichkeit zum schnellen Abrufen von zwei Schweißprogrammen



K - KP			K 22 KP 22	K 28 KP 28	K 48 KP 48	
	A	mm	455	455	490	
	A (Optional)	mm	600	600	700	
		mm	800	800	1000	
	B	MIN.	mm	173	168	163
		MAX.	mm	410	443	438
	C	mm	255	255	285	
		Ø mm		40	45	50
	Ø mm		21	21	25	
	Ø mm		16	16	16	
			10%	10%	10%	

			K 22 KP 22	K 22 KP 22	K 28 KP 28	K 28 KP 28	K 48 KP 48	K 48 KP 48	K 48 KP 48
	A	mm	455	600	455	800	490	700	1000
	L1	mm	252	397	252	597	257	467	767
	Ø1 Min	mm	60	60	63	63	65	65	65
	L2	mm	280	429	289	643	295	505	805
	Ø2 Min	mm	85	85	90	90	98	98	98
	L3	mm	397	542	402	747	427	637	937
	Ø3 Min	mm	180	180	185	185	205	205	205

TECHNISCHE DATEN			K 22 KP 22	K 28 KP 28	K 48 KP 48
Anschlußspannung 1-ph 50/60 Hz		V	400	400	400
Nennleistung bei 50%		kVA	20	25	45
Schweißleistung max.		kVA	36,5	54,7	75
Installationsleistung		kVA	12	14	24
Anschlußkabel-Querschnitt		mm ²	10	16	25
Absicherung (träge)		A	25	36	63
Sekundärleerlaufspannung		V	3,5	4,2	5,2
Kurzschlußstrom		kA	11,6	14	17,8
Max. Schweißstrom		kA	9,3	11,2	14,2
Max. Elektrodenkraft (6 bar)		daN	180	300	280
Wasserverbrauch 300 kPa (3 bar)		l/min	3,8	3,8	3,8
Abmessungen	↗ mm		980	980	1020
	→ mm		330	390	390
	↑ mm		1200	1250	1250
Gewicht		kg	120	167	194

Sonderspannungen auf Anfrage. Text und Abbildung entsprechen dem technischen Stand bei Drucklegung. Änderungen behalten.