



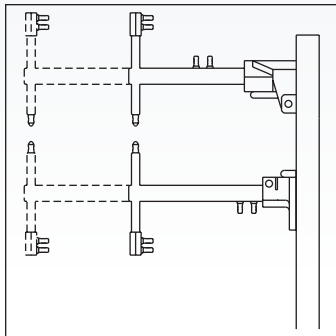
SCHWINGHEBEL PUNKTSCHWEISSMASCHINEN

Die Punktschweißmaschinen Serie Z und ZP, universell, robust, einfach zu bedienen, eignen sich bestens zum Punktschweißen aller schweißbaren Materialien.

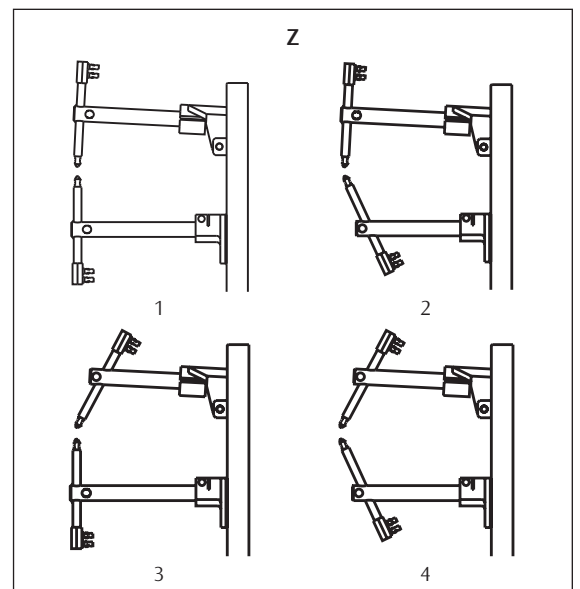
Danke zu den horizontal längenverstellbaren Schweißarmen, sind diese Anlagen vielfältig einsetzbar.

Serie Z: mechanisch betätigte Fußpedal,

Serie ZP: pneumatisch gesteuert über elektrischem Fußpedal.

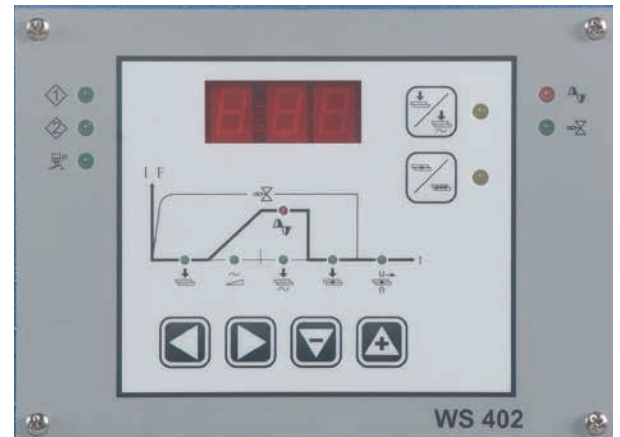


- ▶ Optimale Schweißergebnisse an allen punktschweißbaren Materialien
- ▶ Schweißzeit und Schweißstrom am Steuergerät digitaleinstellbar
- ▶ Synchrone Schweißleistungsregelung mit Phasenanschnitt über ein Thyristormodul – SCR Gruppe Réduction de consommation
- ▶ Geringer Netzanschlußwert
- ▶ Wassergekühlte Schweißarme
- ▶ Wassergekühlte Kupferelektrodenhalter höhenverstellbar
- ▶ Selbstschmierende Pneumatik Bauteile ermöglichen ein ölfreies Arbeiten in der Zu- und Abluft (ZP)
- ▶ Hohe Flexibilität durch die Universelle Einsetzmöglichkeit der Schweißarmaturen



ELEKTRONISCHE STEUERUNG WS 402

- ▶ Schweißzeiteinstellung in Perioden
- ▶ Wählbare Betriebsart Einzelpunkt und Serienpunkt
- ▶ Automatischer Ausgleich von Netzspannungsschwankungen
- ▶ Anzeige von Fehlermeldungen während des Schweißens
- ▶ Wahlschalter für mit Strom / ohne Strom
- ▶ 24 V DC Magnetventil
- ▶ Automatische 50/60 Hz - Erkennung
- ▶ 24 V AC Steuerspannung
- ▶ Zwei Schweißprogramme (2 Zeiten und 2 Ströme) sind durch einen Doppelpedal wahlbar



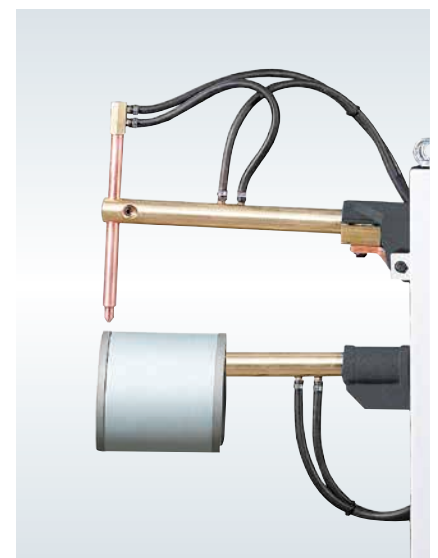
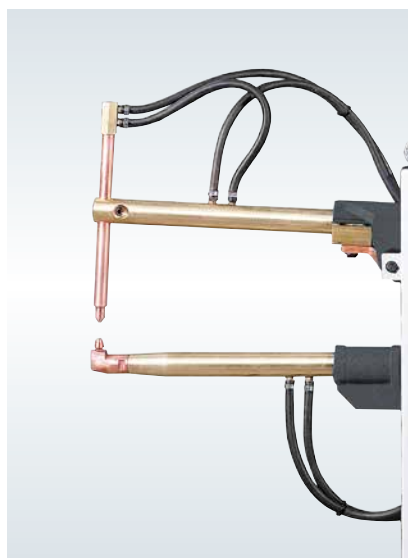
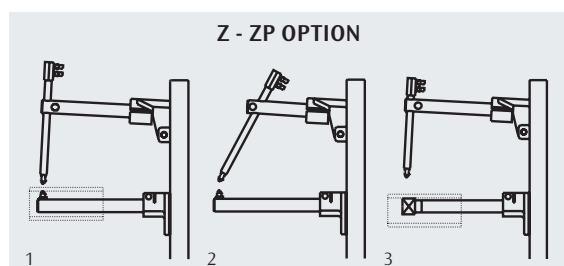
Z - ZP	FUNKTIONEN	WS 402	
	a	Vorhaltezeit	•
	b	Druckkontakt	•
	$c_1 - c_2^*$	Schweißzeit	•
	$i_1 - i_2^*$	Schweißstrom	•
	d	Nachhaltezeit	•
	e	Offenhaltezeit	•
	* $i_2 - c_2$ lieferbar nur mit Doppelfußschalter		

- ▶ Der Elektrodendruck ist über eine Druckfeder einstellbar und bei den Typen ZP stufenlos regulierbar durch einen Druckregler mit Manometeranzeige
- ▶ Leichte Einstellmöglichkeit des Elektrodenarmabstandes ohne Lösen des Elektrodenhalters



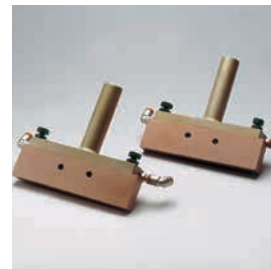
Z – ZP MIT UNTERROHRARM MIT GERINGEM PLATZBEDARF

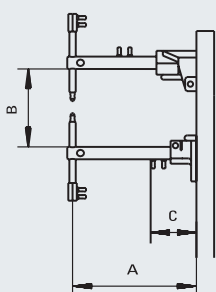
Unterrohrarm mit längerem Elektrodenhalter an dem Oberarm.

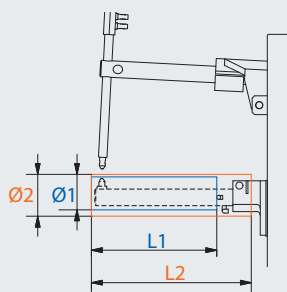


ZUBEHÖR

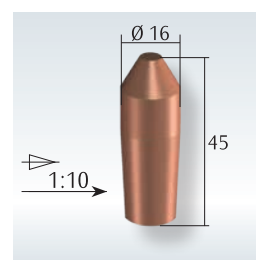
- ▶ Wasserkühlanlage IR 14 (nur für Z und ZP 18-28)
- ▶ Sonderelektroden auf Anfrage
- ▶ Gekröpfte Elektroden mit 65 mm Tiefem
- ▶ Lange Elektrodenhalter
- ▶ Balkenelektrodenhalter mit 100 mm Elektroden
- ▶ Möglichkeit von Doppelstartpedal für Betriebsart – stromloses Aufsetzen auf dem Werkstück und nach richtiger Elektroden / Schweißteilpositionierung, zweiter Start zum Schweißen
- ▶ Doppelpedalmöglichkeit zum schnellen Abrufen von zwei Schweißprogrammen



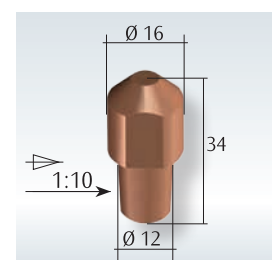
Z - ZP				Z 18 ZP 18	Z 28 ZP 28
	A	MIN.	mm	250	250
		MAX.	mm	600	600
	B		mm	215	215
	C		mm	135	135
				Ø mm	40
			Ø mm	21	21
			Ø mm	16	16
				10%	10%

				Z 18 ZP 18	Z 28 ZP 28
	L1	mm		492	492
	Ø1 Min	mm		60	60
	L2	mm		570	570
	Ø2 Min	mm		85	85

TECHNISCHE DATEN		Z 18 ZP 18	Z 28 ZP 28
Anschlußspannung 1-ph 50/60 Hz	V	400	400
Nennleistung bei 50%	kVA	15	25
Schweißleistung max.	kVA	23	41,6
Installationsleistung	kVA	11	14
Anschlußkabel-Querschnitt	mm ²	10	10
Absicherung (träge)	A	32	40
Sekundärleerlaufspannung	V	2,6	3,5
Kurzschlußstrom	kA	10,2	13,8
Max. Schweißstrom	kA	8,2	11
Max. Elektrodenkraft (6 bar)	daN	300	300
Wasserverbrauch 300 kPa (3 bar)	l/min	3,8	3,8
Abmessungen	↗ mm	760	760
	→ mm	330	330
	↑ mm	1200	1200
Gewicht	kg	104	118



Standardelektrode



Elektrode für Arm mit geringem Platzbedarf

Sonderspannungen auf Anfrage. Text und Abbildung entsprechen dem technischen Stand bei Drucklegung. Änderungen behalten.