

1. TECHNISCHE BESCHREIBUNG

1.1 Lieferumfang

Bei dieser Maschinenausführung,, handelt es sich um eine

Timesavers, Modell 25-Serie-600-W-N

1.1.1 Allgemeine Beschreibung der Maschine

Breitbandschleifmaschine in Nassausführung für Entgraten und/oder Feinschleifen von flachen Metallteilen. Arbeitsbreite: 600 mm.

1.1.2 Beschreibung der einzelnen Maschinenteile

Maschinenausführung

1. Maschinenrahmen

- Aus schwerem Stahlblech mit Versteifungsrippen, um Vibrationen und Verformung vorzubeugen.
- Wasserauffangbehälter in und an der Maschine
- Rostschutzbehandlung.

2. Schleifaggregate, ausgeführt mit:

- W- Kontaktwalze: Ø 150 mm, 45° Shore, genutet.
Rotationsrichtung: mit dem Vorschub,
Bandspannung und Mikro-Feineinstellung mit Messuhr.

- Geeignet für Schleifbandlänge: 1525 mm
- Elektronische Oszillation des Schleifbandes
- Edelstahlteile, wo erforderlich
- Bremse auf Hauptmotoren
- Ampèremeter auf jedem Aggregat

3. Produktführung

- Gummierte Druckrollen, vorne, federnd
- Gummierte Druckrollen, mitte, federnd
- Gummierte Druckrollen, hinten, federnd

4. Vorschubtisch

- Fester Vorschubtisch montiert auf 4 Synchronspindeln
- Vorschubteppich Supergrip, ölbeständig, Neopren

- Frequenz geregelter Vorschubmotor 0,37 kW, 4-12 m/min.
 - Motorische Einstellung der Tischhöhe: 1-80 mm ✓
 - Digitalanzeige der Werkstückdicke in mm
 - Handrad für die Feineinstellung des Tisches
 - Tipptasten für Vor-/Rückwärtslauf des Vorschubteppichs ✓
5. **Bedienung**
- Ergonomische Bedienung der Maschine mit Hilfe von Drucktasten mit Beleuchtung „An/Aus“ ✓
6. **Produkttrockenanlage:** (Mindestabmessung der Teile: 80 x 80 mm)
Produkt Trockner, ausgeführt mit 3 Satz Gummiquetschrollen
4 Luftmesser (2 unten und 2 oben) für optimale Trocknung ✓
7. **Kühlflüssigkeitssystem**
- Sprührohre vorne, zwischen und hinter den Aggregaten
 - Integrierter Papierbandfilter
 - Filterpapier ±150 m, 50µm nominal (35-Gramm/m²-Papier)
 - Pumpe für Kühlflüssigkeitszirkulation
 - Tank unten in der Maschine
 - Kühlflüssigkeitsströmungswächter (Sicherheitsvorrichtung)
 - Refraktometer zur Kontrolle der Konzentration der Kühlflüssigkeit (Verhältnis Wasser-Kühlflüssigkeitsemulsion) ✓
 - Schlauch mit Sprühpistole zur Maschinenreinigung
8. **Allgemein**
- CE-Zertifikat
 - Hauptschalter
 - Betriebsstundenzähler
 - „Not-Aus“ (Notstops)
 - Haupthahn Druckluft
 - V2A-Türe und -Verkleidungsblech, wo erforderlich
 - Manuelle, zentrale Schmierung der Aggregate über Verteileinheit
 - 400 Volt, 50 Hz, 24/110 Volt Steuerstrom
 - Betriebsanleitung in einer der EU-Sprachen
 - Farbe: RAL 9003 und RAL 7016

weissgrau anbaufarben

→ falls möglich werden wir die Option weissgrau RAL 9003

1.2 Technische Spezifikationen

Technische Daten

Timesavers 25-Serie-600-W-N

Arbeitsbreite	:	600 mm
Schleifband LxB	:	1525 x 630 mm
Schleifbandspezifikationen	:	Leinen Gewebe Bänder, geeignet für Nass-Schliff



Kunde :
Projekt : 25-Serie-600-W
Unsere AB-Nr. : 04006A
Datum :

Vorschubgeschwindigkeit : 2-7 m/min.
Motoren:
Hauptmotor : 11 kW
Vorschubmotor : 0.37 kW
Gebläsemotor : 0,75 KW
Filter Pump Motor : 0,25 PS / 0,18 KW
Druckluftverbrauch : ca. 30 l/min. bei 6 bar
Spannung : 380 V, 3 Ph, 50 Hz.
Steuerspannung : 110 V
Abmessungen der Maschine : ca. 1,69 x 1,60 x 1,67 m
Gewicht der Maschine : ca. 1.500 kg